



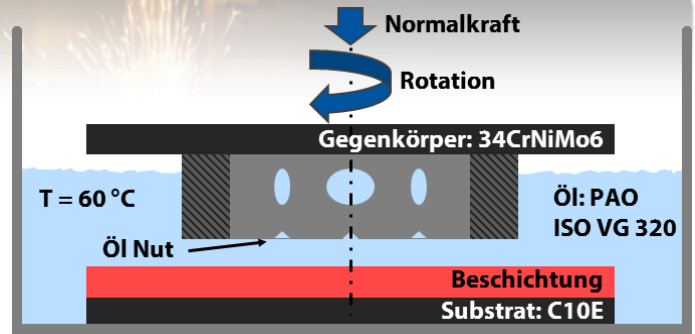
Thema: Thermisch gespritzte Gleitlagerbeschichtungen



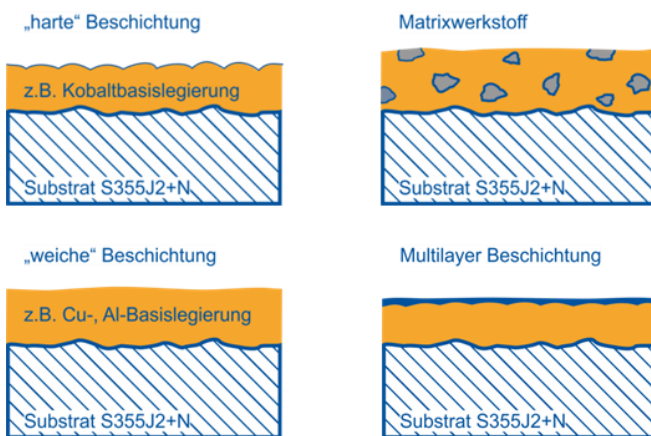
Thermisches Spritzen II

Thematik:

Mit dem thermischen Spritzverfahren soll ein alternatives Herstellverfahren für große Gleitlager erprobt werden, um funktionale Topographien zu erzeugen und die Herstellkosten für beschichtete Großgleitlager zu senken. Die Motivation für das Vorhaben sind hohe Ausfall- und Stillstandzeiten auf Grund der derzeitig eingesetzten Wälzlager-technologie für die Hauptlager von Windenergieanlagen.



Schema eines Ring-Scheibe Tribometertests



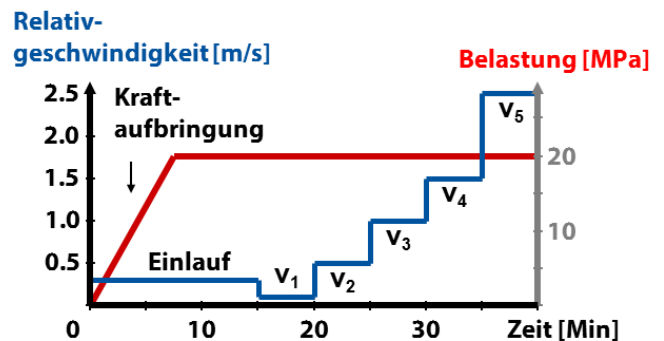
Grundlegende Beschichtungskonzepte

Voraussetzungen:

Du studierst Maschinenbau, Materialwissenschaften oder einen vergleichbaren Studiengang?
 Du hast Interesse an Oberflächentechnik, Beschichtungen, Tribologie und Windenergie?
 Dann bitte melden!

Ziele der Arbeit:

Im Rahmen dieser Arbeit sollen innovative Gleitlager-Beschichtungskonzepte als Substitution von wälzgelagerten Hauptlagern von Windenergieanlagen entwickelt werden. Untersucht werden neuartige Werkstoffzusammensetzungen und unterschiedliche Beschichtungsverfahren. Zur Werkstoffvalidierung werden anwendungsnahe Tribometertests verwendet. (Zusätzlich ist eine Hiwi-Anstellung bei Bedarf möglich)



Tribometerprüfprogramm

Falls Du Dich angesprochen fühlst, können wir gerne einen Termin vereinbaren, um weitere Details zu besprechen. Melde Dich einfach bei mir per E-Mail oder Telefon.

Kontakt:

M.Sc. Wolfgang Wietheger
 Tel: +49 (0)241 80-99968
 E-Mail: wietheger@iot.rwth-aachen.de

Institut für Oberflächentechnik
 RWTH Aachen University
 Kackertstraße 15
 52072 Aachen
 www.iot.rwth-aachen.de